

Aktiv Returslam Proces

ARP - Forøget organisk og/eller hydraulisk kapacitet på eksisterende anlæg



Hos EnviDan har vi gennem flere år arbejdet med innovative løsninger på de stigende problemer med overbelastning af og overløb på eksisterende renselanlæg.

Derfor kan vi nu tilbyde implementering af ARP-processen, for at øge den organiske eller hydrauliske kapacitet med op til 60% og således undgå eller begrænse udbygning. Ved anvendelse af ARP flyttes en del af den biologiske omsætning fra det oprindelige aktive slam anlæg til et volumen på returslammet med skiftende nitrifikation og denitrifikation, og med en slamkoncentration, der er betydeligt højere end i det aktive slam anlæg.

På den måde forbedrer vi volumenudnyttelsen kraftigt. Vi udnytter også ARP-processen til hurtigere omsætning af højt koncentrerede kvælstofkilder, som fx rejktvand fra udrådning, hvor man udnytter den høje slamkoncentration i ARP-tanken til en mere effektiv kvælstofomsætning.

ARP er den optimale løsning fordi

- Den organiske og hydrauliske kapacitet øges.
- Det er ikke nødvendigt at bygge nye anlægsdele.

- ARP sikrer hurtigere omsætning af højt koncentrerede kvælstofkilder.
- ARP er en anerkendt og dokumenteret proces til maksimering af organisk og hydraulisk kapacitet.
- Volumenudnyttelsen forbedres væsentligt.
- Løsningen er rentabel over tid.

EnviDan er det rigtige valg fordi

- Vi har stor erfaring med ARP.
- Vi har referencerne til at understøtte vores ekspertise.
- Vi er visionære og tænker nyt.
- Vi har altid kundens behov i centrum.
- Vi er dem, som finder den helt rigtige løsning til dit renselanlæg.
- Vi er en troværdig virksomhed med et solidt økonomisk fundament.

Kontakt

Vil du vide mere om ARP-processen og mulighederne for dig, så kontakt Mette Risum Mikkelsen på E: mrm@envidan.dk eller T: +45 26 75 90 10.